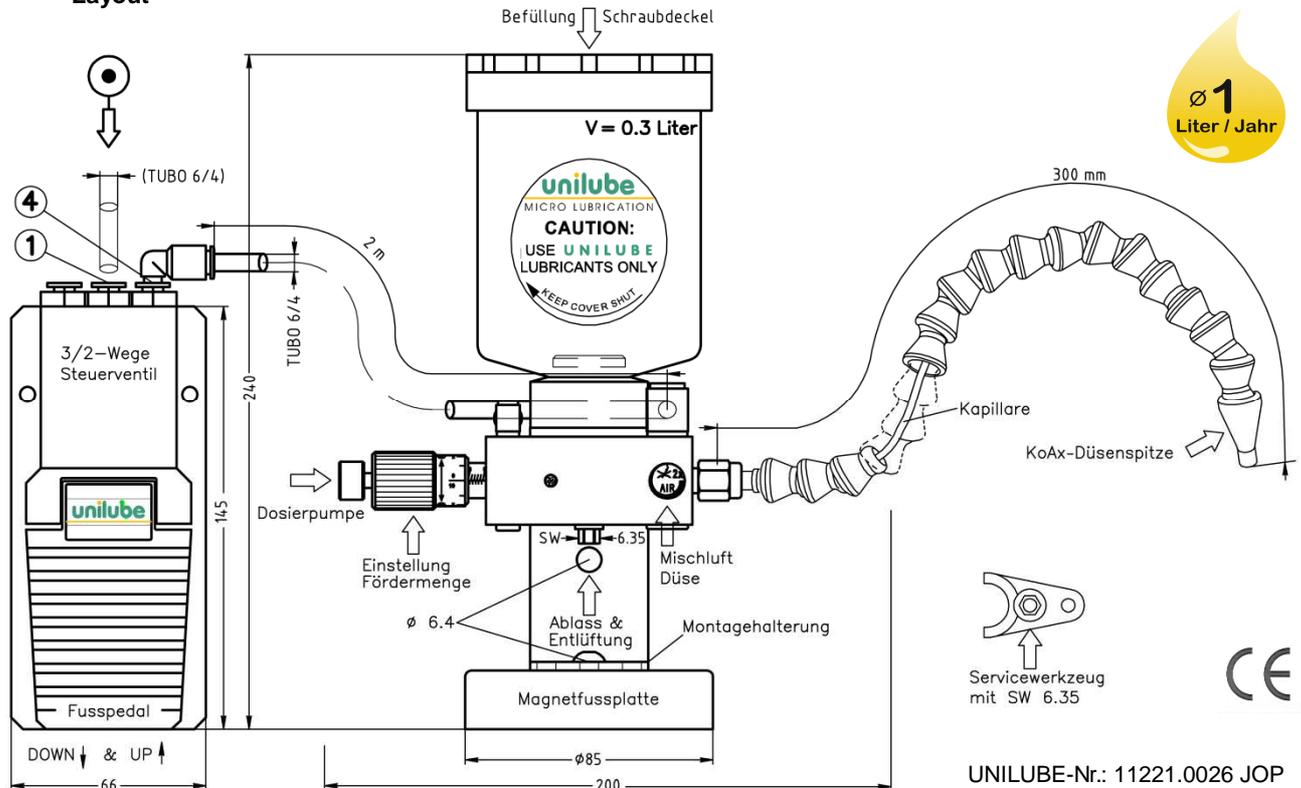


BETRIEBSANLEITUNG : 1-Düsen MinimalSchmierGerät TAPLUBE

01 Layout



02 Warnhinweise

- Stabilen Stand von MinimalSchmierGerät (MSG) und Fusspedal bewerkstelligen, damit keine unbeabsichtigte Betätigung erfolgen kann; sicheren Betrieb mit Sichtkontakt zur Bedarfsstelle und Betätigung gewährleisten. Die Funktionstauglichkeit des MSG kann nur beim Einsatz von Hochleistungsschmierstoffen UNILUBE gewährleistet werden. Bei Verwendung von Schmierstoffen fremder Provenienz besteht die Gefahr von Zersetzung (z.B. Behälterglas, Dichtungen) oder Bildung von Ablagerungen (z.B. Dosierpumpe). Das entsprechende Sicherheitsdatenblatt ist unbedingt zu beachten und verschütteter Schmierstoff sofort aufzuwischen.**
- ⚠ **! Die Funktionstauglichkeit des MSG kann nur beim Einsatz von Hochleistungsschmierstoffen UNILUBE gewährleistet werden. Bei Verwendung von Schmierstoffen fremder Provenienz besteht die Gefahr von Zersetzung (z.B. Behälterglas, Dichtungen) oder Bildung von Ablagerungen (z.B. Dosierpumpe). Das entsprechende Sicherheitsdatenblatt ist unbedingt zu beachten und verschütteter Schmierstoff sofort aufzuwischen.**
 - ⊙ **Pneumatischen Anschluss durch Fachpersonal vornehmen lassen.**
 - ⚠ **Verletzungsgefahr: Sicherstellen, dass bei Wartungsarbeiten an MSG und Düse die Werkzeuge und Maschine abgeschaltet sind. Die KoAx-Düsen Spitze nicht auf Personen, insbesondere nicht auf die Augen richten.**

03 Spezifikation

- Gerätebefestigung Mobil: Magnetfußplatte für wechselnden Arbeitsplatz
Fixierung: 2x Ø 6 für Rückwand- oder Bodenbefestigung
- Druckluftversorgung Betriebsmittel: 5 ÷ 8 bar konditionierte, ölfreie Druckluft
- Pneumatisches Betätigungsventil (Fusspedal) Funktion: Synchrone Auslösung von Schmiertakt und Mischluft Ausführung Steuerventil: 3/2-Wege (ON-OFF)
Druckluftanschluss: TUBO Ø 6x4 (kundenseitig auf Stecknippel ⊕)
- Schmierfilmauftrag Arbeitszyklus Fusspedal: Ca. 2 sec / Takt (≙ 1 Betätigung DOWN & UP, ≤ 30 Takte / min)
Fördermenge Schmierstoff Dosierpumpe: 0.004 ÷ 0.040 ml / Hub
Einstellung Fördermenge Dosierpumpe: Mikrometerschraube mit Skala (Σ 5 Umdrehungen, stufenlos)
Werkseinstellung Dosierpumpe: 0.5 Umdrehungen (≙ ca. 0.008 ml / Hub)
Fördermenge Misch- und Ausblasluft Düse: 0 ÷ 100 NI / min
Einstellung Fördermenge Düse: Regulierschraube mit Rändel (Σ 2 Umdrehungen, stufenlos)
Werkseinstellung Düse: 1 Umdrehung (≙ ca. 50 NI / min)

04 Inbetriebnahme und Einstellung MinimalSchmierGerät TAPLUBE

Behälter mit Hochleistungsschmierstoff UNILUBE füllen, Ablassschraube mit Servicewerkzeug ca. 2 Umdrehungen öffnen und Schmierstoff zur Entlüftung der Dosiereinheit ca. 5 sec ablassen; danach wieder verschliessen. Für die Entlüftung der koaxialen Düse Mikrometerschraube der Dosierpumpe auf Maximum (≙ 5 U) drehen, über Fusspedal Schmierimpulse auslösen und mit Düsenspitze auf Papierstreifen Schmierfilmauftrag prüfen. Nach Entlüftungsvorgang die Mikrometerschraube auf Betriebsbedarf entsprechend Arbeitsprozess einstellen (Werkseinstellung als Richtwert).

Wichtiger Hinweis: TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN, MERKBLATT HOCHLEISTUNGSSCHMIERSTOFFE und SICHERHEITSDATENBLÄTTER sind Bestandteil der BETRIEBSANLEITUNG.

